

CHECK LIST

CAREO



L'entretien préventif doit être réalisé au minimum 1 fois par an. Il est préconisé d'établir un programme d'entretien préventif pour les produits BMB MEDICAL. Selon les conditions d'usage des produits, la fréquence des entretiens préventifs pourra être augmentée.

PREPARATION MATERIEL

OUTILLAGE

Avant de commencer l'entretien du matériel, munissez-vous de l'outillage suivant :



L'entretien préventif doit être réalisé au minimum 1 fois par an. Il est préconisé d'établir un programme d'entretien préventif pour les produits BMB MEDICAL. Selon les conditions d'usage des produits, la fréquence des entretiens préventifs pourra être augmentée.

Avant de commencer l'entretien du matériel, munissez-vous de l'outillage suivant :

-  **Jeu complet de Clés plates (7 à 19)**
-  **Frein filet**
-  **Maillet**
-  **Graisse ou lubrifiant**
-  **Tournevis plat et cruciforme**
-  **Jeu complet de Clés Allen**
-  **Cutter**
-  **Pinceau**
-  **Pince étau**

Ce matériel permet de pouvoir réaliser une maintenance et réparation sur les fauteuils BMB Médical.

PREPARATION BRANCARD

Pour pouvoir visualiser le châssis, vous devez retirer le capot du brancard dont vous aurez préalablement vérifié l'état.

Pour cela, il faut monter le brancard à sa position la plus haute à l'aide de la pédale de hauteur variable.

Soulever le capot sur un côté et passer une sangle et l'accrocher sur le couchage afin de le maintenir en hauteur. Faire la même chose de l'autre côté du brancard.

Désormais, vous pouvez travailler sur le châssis du brancard.

CHASSIS

ROUES

Roulettes :

- Vérification, quand le côté rouge de la pédale de frein est en position basse – Image 1 -, que les 4 roulettes sont freinées – Vérifier que le frein soit actif en essayant de déplacer le produit.
- Vérification, lorsque la pédale de frein est en position milieu – Image 1 -, que les 4 roulettes sont libres.
- Vérification, lorsque le côté vert de la pédale de frein est en position basse – Image 1 -, que les roues directionnelles sont bloquées
- Vérification, si le produit est muni d'une 5^{ème} roue qu'elle soit plaquée au sol et vérification du fonctionnement en poussant latéralement le produit (celui-ci ne doit pas bouger).
- Contrôle, présence et serrage des vis de fixation des roulettes x 8 (7 à 9 Nm). – Image 2 - En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage 1 – Déposer du frein filet si besoin.



Image1



Image2

5eme Roue:

- Vérification, du serrage de la 5^{ème} roue – Image 3 - En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage **



Image3

Serrage * : revisser de façon à ce que les éléments ne puissent pas entrer en mouvement / serrage à couple élevé
Serrage ** : revisser de façon à ce que les éléments ne présentent pas de jeu mais puissent entrer en mouvement

FREINAGE

- Vérifier le serrage de la pédale de frein x2 – Image 4- *En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage **



Image4

HAUTEUR VARIABLE/ PROCLIVE DECLIVE

- Contrôle du fonctionnement de la hauteur variable avec la pédale grise – *Image 5.*
- Contrôle du fonctionnement de la proclive/déclive avec les pédales jaunes et bleues– *Image 5.*

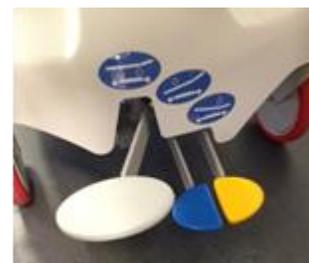


Image5

- Contrôle de la présence des caches pédales – *Image 5.*

- Vérification de la présence des ressorts– *Image 6.*



Image6

- Vérification de la présence des clips et graissage si nécessaire – *Image 7.*

- Vérification des vis de fixation des pédales et graissage si nécessaire- *En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage **.*



Image 7

Serrage * : revisser de façon à ce que les éléments ne puissent pas entrer en mouvement / serrage à couple élevé
 Serrage ** : revisser de façon à ce que les éléments ne présentent pas de jeu mais puissent entrer en mouvement

- Vérification de la fixation de la colonne de hauteur-variable hydraulique – *Image 8*

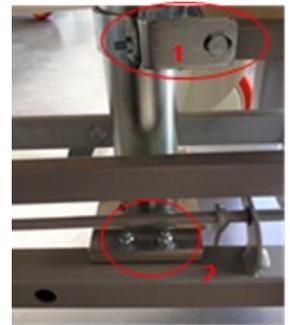


Image8

- Vérification lors de l'actionnement de la pédale de hauteur variable du mouvement de va-et-vient de l'axe – *Image 9*

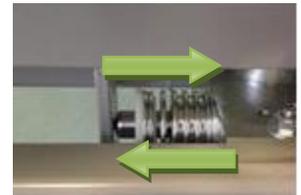


Image9

- Vérification que la tringle n'entre pas en contact avec la valve de contrôle – *Image 10*



Image10

- Vérification de l'état des soufflets et la fixation haute et basse – *Image 11*



Image11

- Vérification des fixations des colonnes sur la traverse – *Image 12- En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage **

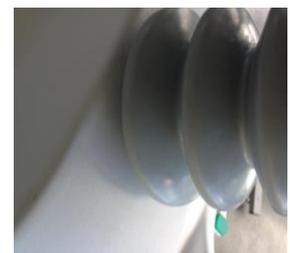


Image 12

Serrage * : revisser de façon à ce que les éléments ne puissent pas entrer en mouvement / serrage à couple élevé
 Serrage ** : revisser de façon à ce que les éléments ne présentent pas de jeu mais puissent entrer en mouvement

TRINGLERIE

- Vérifier la présence des clips de l'axe de 5^e roue X 2 – *Image 13*
- Graisser l'axe de 5^e roue sur toute sa longueur (clips, paliers...)
- Vérifier le serrage et de l'état de la roulette de passage de 5^{ème} roue – *Image 14* –
*En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage ***
- Vérification de l'état du ressort de la 5^{ème} roue – *Image 15*
- Vérification du serrage de la vis sur la bielle et l'état du six-pans (à la tête et au pied du brancard) – *Image 16*
En cas de grincement anormal lors de l'activation du frein procéder au graissage du six-pans sur toute sa longueur
- Vérification du serrage de la bielle et du contre-écrou sur la tringle – *Image 17*- et du serrage de la vis de la pièce plastique noire située à l'opposé de la bielle – *Image 15*– *En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage **.*



Image13



Image14



Image 15



Image 16



Image 17

Serrage * : revisser de façon à ce que les éléments ne puissent pas entrer en mouvement / serrage à couple élevé
Serrage ** : revisser de façon à ce que les éléments ne présentent pas de jeu mais puissent entrer en mouvement

- Vérification de la fixation de la tringlerie sur le châssis x1 – Image 17–
En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage **.



Image 17

COUCHAGE

RELEVÉ BUSTE

- Vérification du fonctionnement du relève-buste
- Vérification de la présence des axes et des clips ❶ – Image 18 - Dans le cas d'un changement d'axe remplacer par des AX-d10 et des clips.
- Contrôle de la présence des bouchons ❷, du serrage de la fixation sur le couchage des vérins du relève-buste ❸ – Image 18 - En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage **.



Image 18

- Contrôle de l'état et des fixations du plan dur en résine et de l'état du plan dur en plastique (Absence de fissures)- Image 19

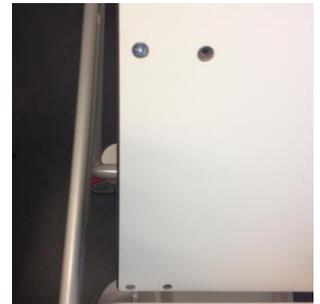


Image 19

- Vérification de la fixation de la traverse sur le couchage x4 – Image 20 -
En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage **.



Image 20

Serrage * : revisser de façon à ce que les éléments ne puissent pas entrer en mouvement / serrage à couple élevé
Serrage ** : revisser de façon à ce que les éléments ne présentent pas de jeu mais puissent entrer en mouvement

BARRIERES

- Contrôle de l'efficacité du verrouillage et du déverrouillage de la barrière – En cas de blocage vérifier l'état de l'axe –Image 21
- Vérification du serrage des vis la commande de verrouillage x3 – Image 21
- Vérification du serrage de la vis de fixation des barrières – Image 22 - *En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage ***
- Vérification de la présence des bouchons x4 et du serrage des vis des barreaux x8 – Image 23. *En cas de serrage insuffisant, déposer du frein filet normal sur le vis.*
- Présence des butées x 2 – Image 24



Image 21



Image 22



Image 23



Image 24

BARRE DE POUSSEE

- Vérification du fonctionnement ainsi que du serrage des barres de poussée x 4 – Image 25 - *En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage**
- Vérification de l'état du capot plastique de protection

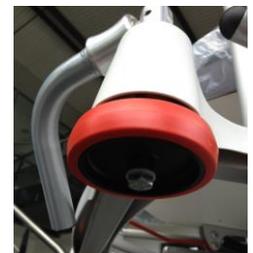


Image 25

Serrage * : revisser de façon à ce que les éléments ne puissent pas entrer en mouvement / serrage à couple élevé
Serrage ** : revisser de façon à ce que les éléments ne présentent pas de jeu mais puissent entrer en mouvement

PRODUIT EN FIN DE VIE



A éliminer séparément des déchets ménagers.

Éliminez le produit ou ses composants conformément aux lois et réglementations locales et nationales en matière de protection de l'environnement et de recyclage des matières premières

Demandez aux autorités responsables de la protection de l'environnement le lieu d'élimination approprié.

Spécificités France : BMB MEDICAL remplit ses obligations relatives à la fin de vie des produits Assistant ambulatoire qu'il met sur le marché en finançant la filière de recyclage de Valdelia qui les reprend gratuitement (Plus d'informations sur www.valdelia.org).