

## CHECK LIST

### PRELE



01/02/2021



L'entretien préventif doit être réalisé au minimum 1 fois par an. Il est préconisé d'établir un programme d'entretien préventif pour les produits BMB MEDICAL. Selon les conditions d'usage des produits, la fréquence des entretiens préventifs pourra être augmentée.

## PREPARATION MATERIEL

### OUTILLAGE

Avant de commencer l'entretien du matériel, munissez-vous de l'outillage suivant :



L'entretien préventif doit être réalisé au minimum 1 fois par an. Il est préconisé d'établir un programme d'entretien préventif pour les produits BMB MEDICAL. Selon les conditions d'usage des produits, la fréquence des entretiens préventifs pourra être augmentée.

**Avant de commencer l'entretien du matériel, munissez-vous de l'outillage suivant :**

-  **Jeu complet de Clés plates (7 à 19)**
-  **Frein filet**
-  **Maillet**
-  **Graisse ou lubrifiant**
-  **Tournevis plat et cruciforme**
-  **Jeu complet de Clés Allen**
-  **Cutter**
-  **Pinceau**
-  **Pince étau**

**Ce matériel permet de pouvoir réaliser une maintenance et réparation sur les fauteuils BMB Médical.**

## CHASSIS

### FREINAGE

#### Roulettes :

- Vérification, lorsque le levier de chaque pédale est actif que les roulettes sont freinées – Image 1 – Vérifier que le frein soit actif en essayant de déplacer le produit.
- Vérification, lorsque la pédale de frein est remontée que les 4 roulettes sont libres.
- Vérification, lorsque le côté vert de la pédale de frein est en position basse – Image 2 -, que les roues directionnelles sont bloquées
- Contrôle, présence et serrage des vis de fixation des roulettes x 8 – Image 3 - *En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage 1 – Déposer du frein filet si besoin.*
- Vérification de la fixation du couchage sur le châssis X8 - Image 4



Image 1



Image 2



Image 3



Image 4

Serrage \* : revisser de façon à ce que les éléments ne puissent pas entrer en mouvement / serrage à couple élevé  
Serrage \*\* : revisser de façon à ce que les éléments ne présentent pas de jeu mais puissent entrer en mouvement

- Vérification de la fixation de la tringlerie sur le châssis x1 – *Image 5– En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage \*\*.*



Image 5

## COUCHAGE

### RELEVÉ BUSTE

- Vérification du fonctionnement du relève-buste
- Vérification de la présence des axes et des clips ❶ – Image 6 - Dans le cas d'un changement d'axe remplacer par des AX-d10 et des clips.
- Contrôle de la présence des bouchons ❷, du serrage de la fixation sur le couchage des vérins du relève-buste ❸ – *Image 6 - En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage \*\*.*

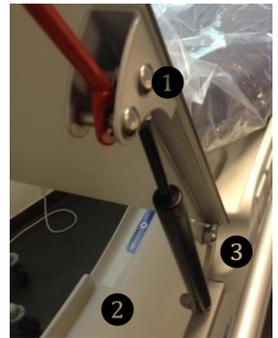


Image 6

- Contrôle de l'état et des fixations du plan dur en résine et de l'état du plan dur en plastique (Absence de fissures)- Image 7



Image 7

- Vérification de la fixation de la traverse sur le couchage x4 – *Image 28- En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage \*\*.*



Image 8

Serrage \* : revisser de façon à ce que les éléments ne puissent pas entrer en mouvement / serrage à couple élevé  
 Serrage \*\* : revisser de façon à ce que les éléments ne présentent pas de jeu mais puissent entrer en mouvement

## BARRIERES

- Contrôle de l'efficacité du verrouillage et du déverrouillage de la barrière – En cas de blocage vérifier l'état de l'axe – Image 9
- Vérification du serrage des vis la commande de verrouillage x3 – Image 9
- Vérification du serrage de la vis de fixation des barrières – Image 10 - *En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage \*\**
- Vérification de la présence des bouchons x4 et du serrage des vis des barreaux x8 – Image 11. *En cas de serrage insuffisant, déposer du frein filet normal sur le vis.*
- Présence des butées x 2 – Image 12



Image 9



Image 10



Image 11



Image 12

## BARRE DE POUSSEE

- Vérification du fonctionnement ainsi que du serrage des barres de poussée x 4 – Image 13 - *En cas de serrage insuffisant, procéder au serrage\**
- Vérification de l'état du capot plastique de protection

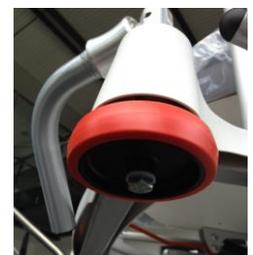


Image 13

Serrage \* : revisser de façon à ce que les éléments ne puissent pas entrer en mouvement / serrage à couple élevé  
Serrage \*\* : revisser de façon à ce que les éléments ne présentent pas de jeu mais puissent entrer en mouvement



## PRODUIT EN FIN DE VIE



A éliminer séparément des déchets ménagers.

Éliminez le produit ou ses composants conformément aux lois et réglementations locales et nationales en matière de protection de l'environnement et de recyclage des matières premières

Demandez aux autorités responsables de la protection de l'environnement le lieu d'élimination approprié.

**Spécificités France** : BMB MEDICAL remplit ses obligations relatives à la fin de vie des produits Assistant ambulatoire qu'il met sur le marché en finançant la filière de recyclage de Valdelia qui les reprend gratuitement (Plus d'informations sur [www.valdelia.org](http://www.valdelia.org)).